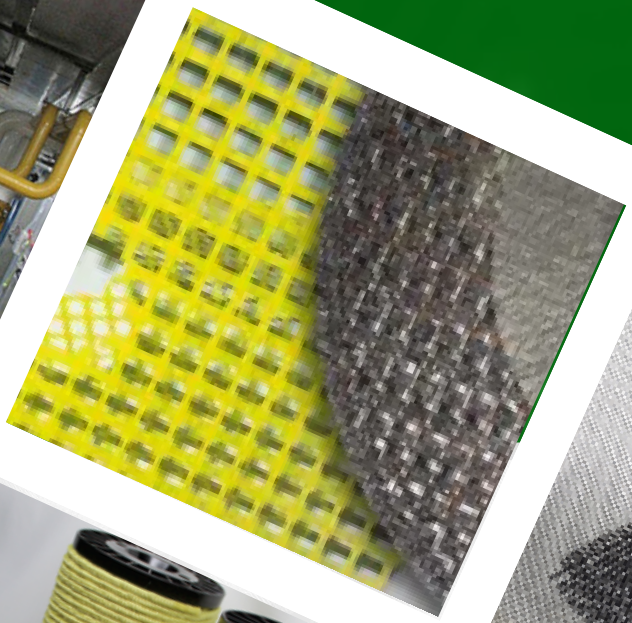
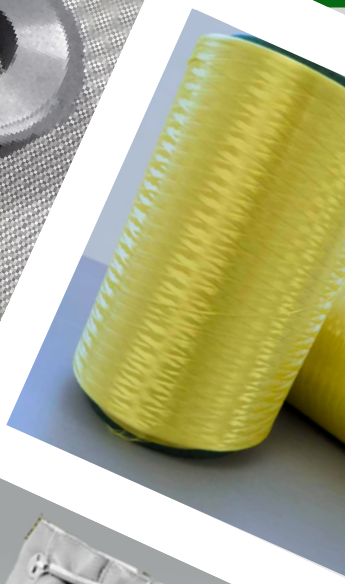
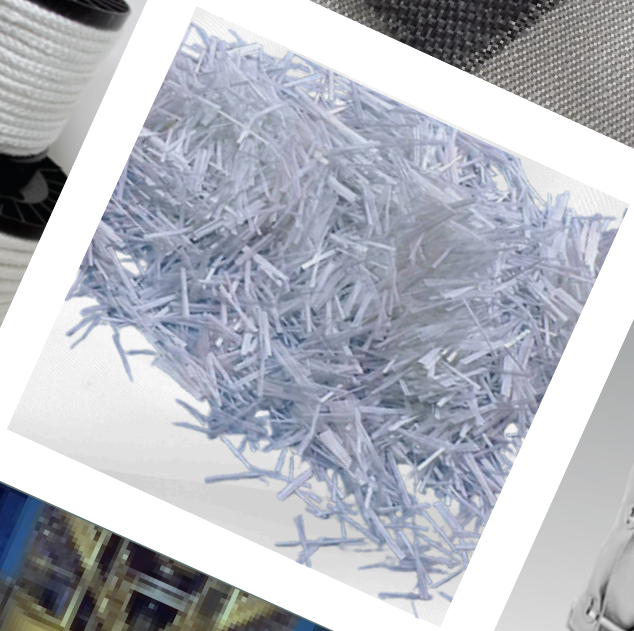
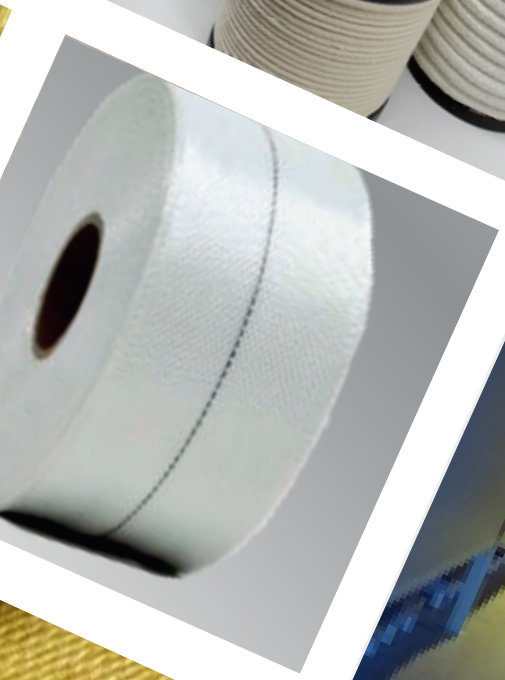
FIBERTEX®

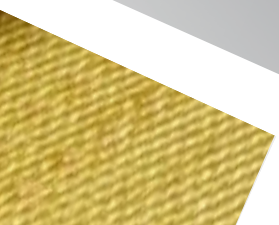
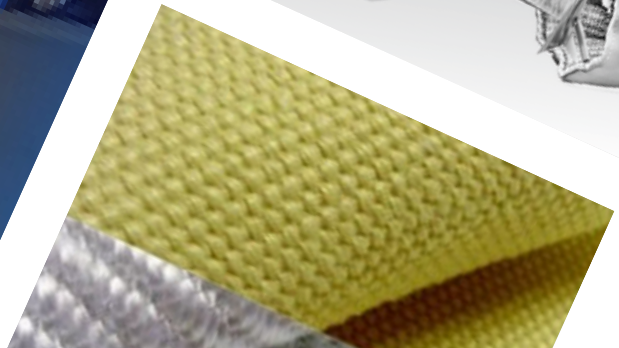
Tecendo tecnologia.

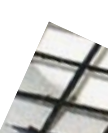
WWW.FIBERTEX.COM.BR





PRINCIPALES *mercados*

- Agronegocios
- Automotriz y Aeronáutica
- Construcción civil
- Deportes
- Eléctrico
- Fundición
- Generación de energía
- Industria Química y Alimenticia
- Médico
- Minería
- Petróleo & Gas
- Refuerzo plástico
- Saneamiento
- Siderurgia/ Metalúrgica
















FIBERTEX®
Tecendo tecnologia.

Fibertex Louveira Produtos Têxteis Ltda.
Estrada da Boiada, 4001 / CEP 13281-672 - Vinhedo/SP
PABX: (19) 3878-2073 / 3878-2505 / 3818-2503
www.fibertex.com.br / e-mail: fibertex@fibertex.com.br

Índice

4 **La empresa**
5 **Línea de Productos**

6 **Tejidos, mantas, cintas e hilos para compuestos**
8 Fibra de vidrio
9 Fibra de Carbono
10 Fibra de Aramida
11 Fibra Híbrida
12 Manta de fibra de vidrio
13 Hilos
14 Cintas
15 Tejidos engomados
16 Chevron

17 **Aislamiento Térmico**
18 Tejidos y cintas de fibra de vidrio, carbono, aramida, sílice, cerámica
19 Mantas e hilos
20 Aislamiento Removible
21 Protección anti-llamas
22 Juntas expansivas no metálicas
23 Empaquetaduras y cuerdas
24 Protector de brida
25 Scape chute

26 **Aislamiento eléctrico**
27 Hilos, cintas, cordones
28 Telas

29 **Refuerzo de abrasivos**
30 Telas para refuerzo
31 Telas separadoras e hilos

32 **Construcción Civil**
33 Tejidos, telas y cintas
34 Hilo picado

35 **Filtración de metales no ferrosos**
36 Filtros, bags, tejidos y telas

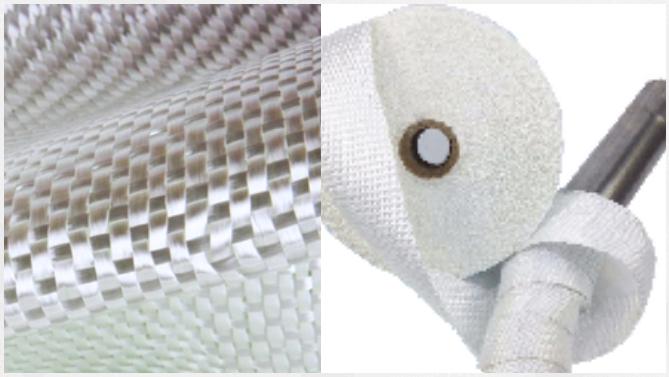
Bienvenido a nuestra empresa!

Somos Fibertex

Fundada en 1993, Fibertex cuenta con profesionales con más de 40 años de experiencia, siendo una empresa 100% brasileña, que ofrece las mejores soluciones en productos textiles, con tecnología de punta y máxima eficiencia en sus procesos de fabricación.



GAMA DE PRODUCTOS



Somos fabricantes de tejidos técnicos de fibra de vidrio, fibra de carbono, aramida, sílice, cerámica e híbridos. A partir de estos tejidos, fabricamos una serie de productos como empaquetaduras, cobertores anti-llamas, protectores de brida, cintas, aislamiento térmico removible, telas, cordones, filtros, hilo picado, tela para abrasivos, etc.

CALIDAD



Nuestra empresa está certificada ISO 9001:2015 asegurando la eficiencia de los procesos y la estandarización de los productos.

La empresa tiene otras certificaciones de productos como:

- Certificado de incombustibilidad
- Certificado de baja propagación de llamas
- Certificado no alergénico.

NUESTROS PRODUCTOS



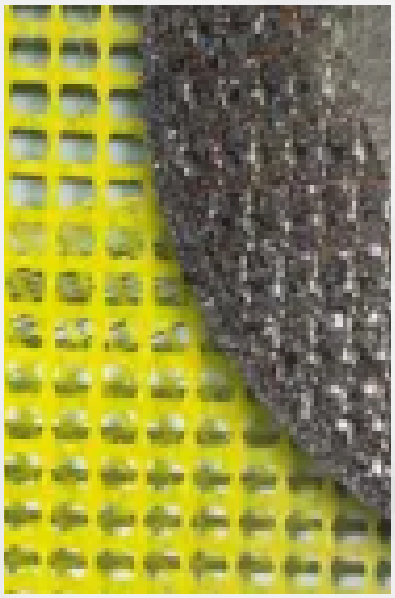
Tejidos para compuestos



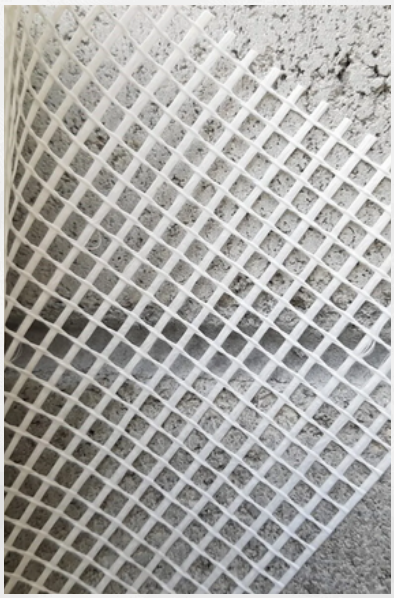
Aislamiento térmico



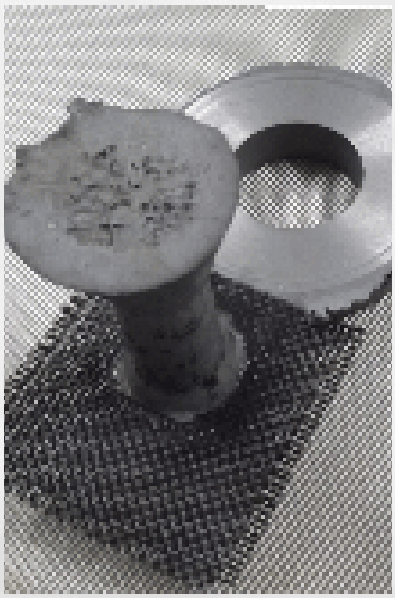
Aislamiento eléctrico



Refuerzo Abrasivo



Construcción Civil



Filtración de metales líquidos

Tejidos para compuestos

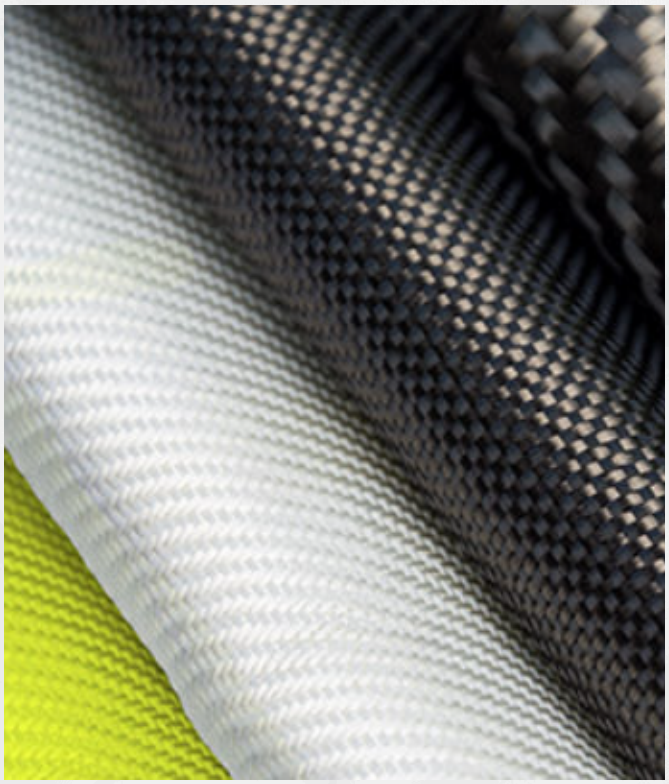
Sobre los Compuestos y los tejidos técnicos Fibertex

Los compuestos poliméricos reforzados con fibras (FRP – Fiber Reinforced Polymers) representan una clase avanzada de materiales diseñados para ofrecer alto desempeño mecánico, baja densidad y elevada durabilidad en condiciones operacionales severas. Estos materiales están formados por la combinación sinérgica de dos constituyentes principales:
Matriz polimérica (resinas)
Refuerzo fibroso (tejidos)

La interacción entre estas fases resulta en propiedades superiores a las de los materiales aislados, permitiendo el desarrollo de soluciones a medida para aplicaciones estructurales y funcionales.

Fibertex es fabricante nacional de tejidos técnicos en fibra de vidrio, carbono y aramida e híbridos desarrollados específicamente para aplicaciones en compuestos y plástico reforzado, atendiendo múltiples segmentos industriales.

- Tejidos de Fibra de vidrio
- Tejidos de fibra de carbono
- Tejidos de Fibra de aramida
- Tejidos Híbridos
- Hilos de fibra de vidrio
- Hilos de fibra de carbono
- Hilos de fibra de aramida
- Cintas
- Mantas de fibra de vidrio



Mercados & Aplicaciones

Los compuestos reforzados con fibra son ampliamente utilizados en sectores como:
Industria química (tanques, ductos, scrubbers)
Petróleo & gas (tuberías, estructuras offshore)
Energía (palas eólicas, aisladores)
Transporte (automotriz, ferroviario, aeroespacial)
Construcción civil (refuerzo estructural, perfiles pultruidos)
Industria naval
Industria deportiva (raquetas, bicicletas, remos, cañas, barcos)
Aeronáutico (piezas y mantenimiento)

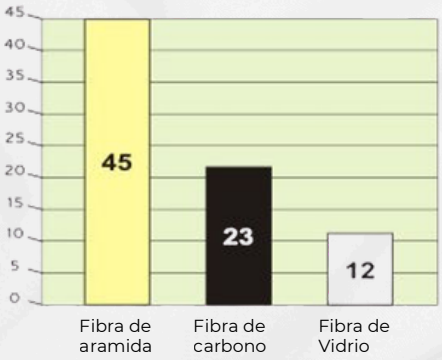
Tejidos para compuestos

Variación del espesor de los laminados de fibra de vidrio (mm)

relación resina/fibra		1:1	2:1	2,5:1	3:1
tipo de producto		tejidos	manta de hilos		picados
gramaje	espesor de los laminados				
225		0,27	0,46	0,56	0,64
300		0,37	0,60	0,74	0,90
450		0,55	0,90	1,10	1,30
600		0,74	1,25	1,50	1,70
750		1,00	1,50	1,90	2,10
900		1,10	1,90	2,20	2,60
1200		1,50	2,50	3,00	3,40
1500		1,80	3,10	3,70	4,30

Aquí puede ver la variación de la relación resina/fibra de vidrio en los laminados y los espesores resultantes para las mismas gramaturas, utilizando resina de misma densidad. Deben considerarse las características de la manta y del tejido utilizado en relación a la capacidad de absorción de resina, pues cada material reacciona diferente debido a su propia constitución.

Capacidad específica de absorción de energía (mN/tex)



La resistencia al impacto de los laminados depende de varios factores, uno de ellos es la capacidad de absorción de energía de cada fibra.

Resistencia a la tracción

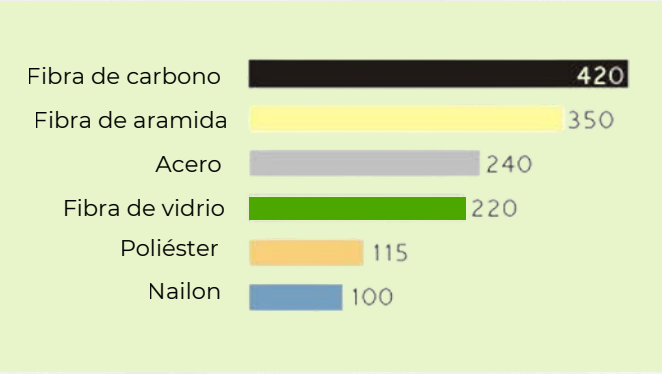


Tabla comparativa de productos

Tipos de Hilos – Propiedades Técnicas				
Propiedad	**Unidad**	**Fibra de Carbono**	**Fibra de Vidrio**	**Fibra de Aramida**
Fuerza de Nudo	N	27.5	4.9	59.4
Fuerza de Lazo	N	51.	26.5	96.1
Absorción de Humedad	g	0.04	0.3	4.5
Resistencia a la Tracción	GPa	5.4	2.2	2.6
Módulo de Tracción	GPa	294.	68.	128.
Tensión de Rotura	kg/mm²	1.8	3.2	2.
Resistencia a la Tracción	kg/mm²	420.	320.	350.
Densidad Específica	g/cm³	1.8	2.55	1.44
Tenacidad	10^3 psi	450.	500.	425.
Elongación a la Rotura	%	1.4	4.8	3.6

Aquí puede ver un comparativo entre los diferentes tipos de tejidos y algunas de sus propiedades. Siendo que cada una de estas características definen la elección correcta del material de acuerdo con las necesidades técnicas de aplicación definidas por el cliente/proyecto.

Tejidos para compuestos









Fibra de vidrio

Estructura

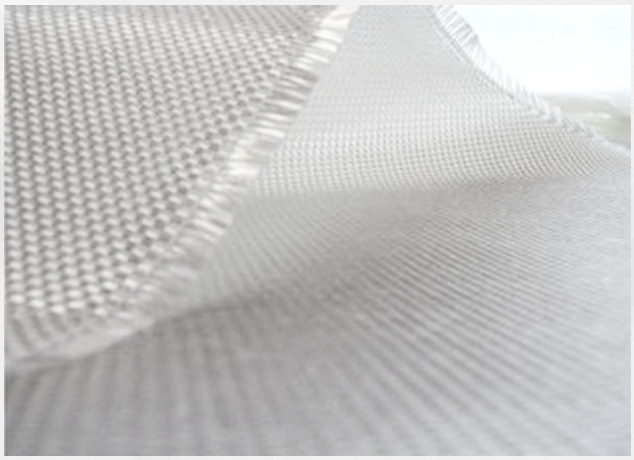
Los tejidos Fibertex están estructurados en diferentes formas:
unidireccionales
bidireccionales
multiaxiales

Patronaje

Los tejidos son tramados con diseños diferentes permitiendo control preciso de las propiedades mecánicas del laminado.
Los más comunes son:
tela
sarga
satén
raso turco

Gramaturas & Tamaños

Los tejidos de Fibertex se suministran en gramaturas que varían de 50g/m² a 1500g/m².
La dimensión de los tejidos puede ser en estándares como 1,30m y 1,40m de ancho o en anchos entre 100 y 3000mm.
Recordando que somos fabricantes y podemos hacer proyectos personalizados.

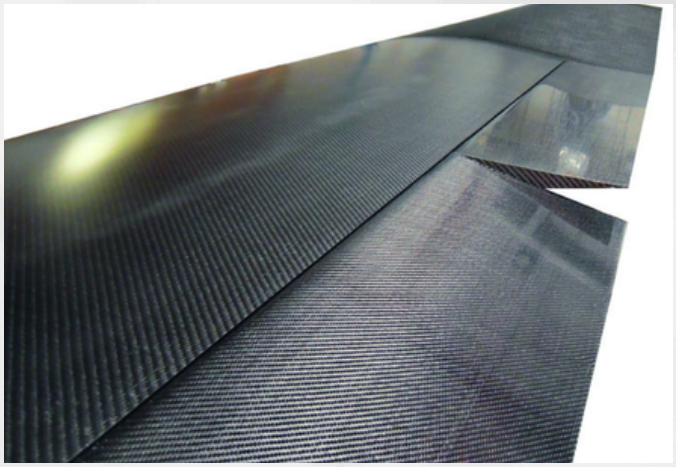


Tejidos para compuestos









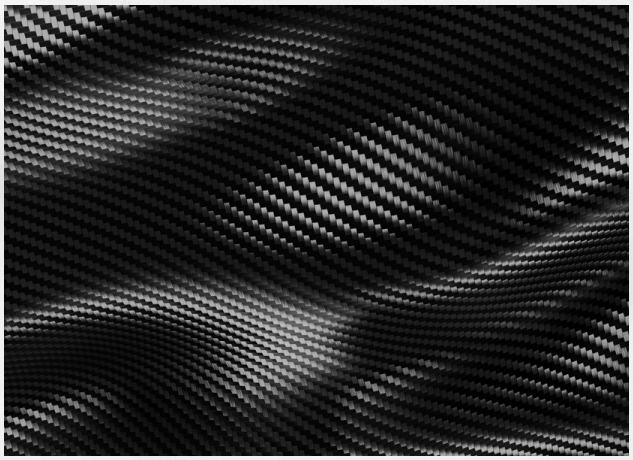
Fibra de carbono

La fibra de carbono es uno de los principales refuerzos utilizados en compuestos avanzados (CFRP – Carbon Fiber Reinforced Polymers), destacándose por su elevada resistencia mecánica, baja deformación, baja densidad y satisfactoria conductividad térmica y eléctrica. Estas características hacen del material algo esencial en aplicaciones donde la relación resistencia/peso es un requisito crítico de proyecto.

La utilización de la fibra en compuestos ocurrió en 1967 en los desarrollos de equipos espaciales y se utiliza hasta hoy.

Características de la fibra + resinas:

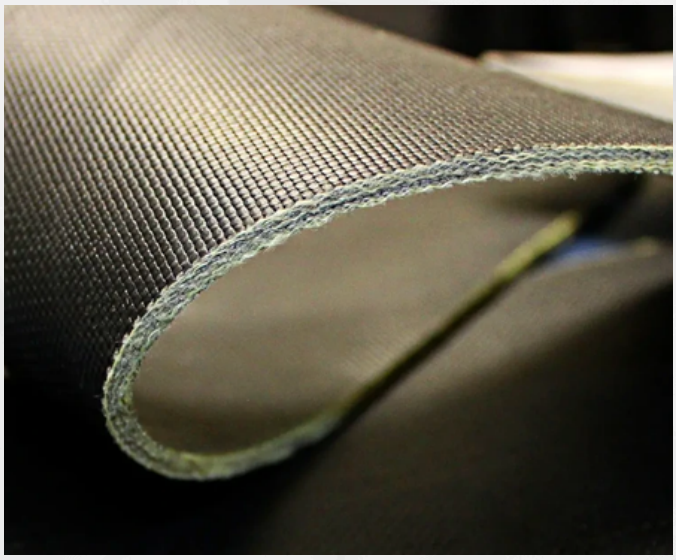
Reducción significativa de peso estructural
Alta rigidez con mínima deformación
Resistencia a la fatiga superior a muchos metales
Excelente estabilidad dimensional
Posibilidad de proyectos altamente optimizados



Tejidos para compuestos







Fibra de aramida

La fibra de aramida es un material de ingeniería ampliamente reconocido por su combinación única de alta resistencia mecánica, baja densidad y elevada tenacidad. Su uso está consolidado en aplicaciones donde impacto, abrasión e integridad estructural son factores críticos de proyecto.

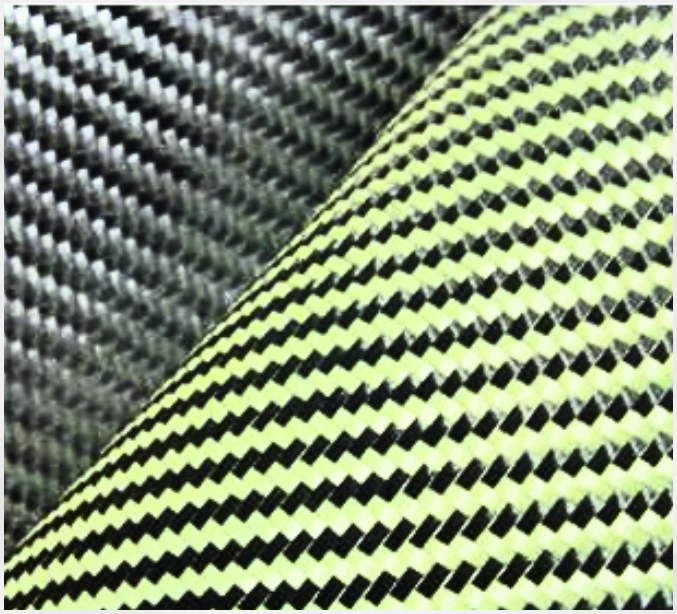
La fibra de aramida concilia gran resistencia, rigidez y bajo peso específico permitiendo el uso de menos material para obtener las mismas características mecánicas. Muy empleada para productos de seguridad como cascos, chalecos antibalas y blindaje automotriz.

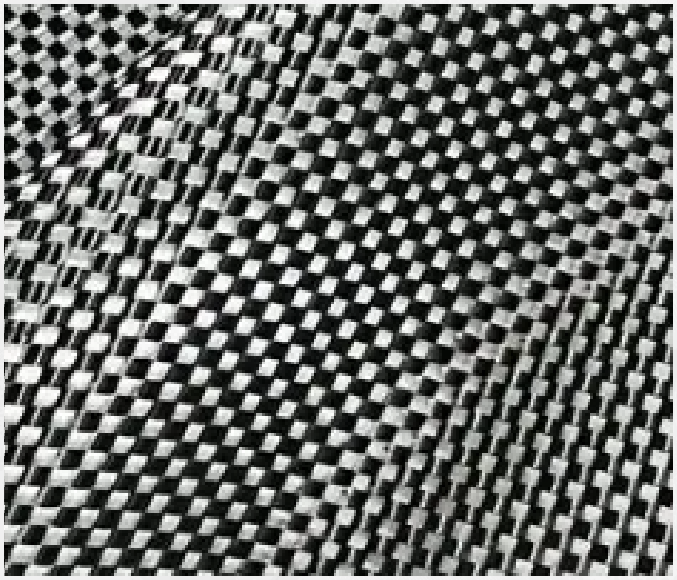
Características de la fibra:

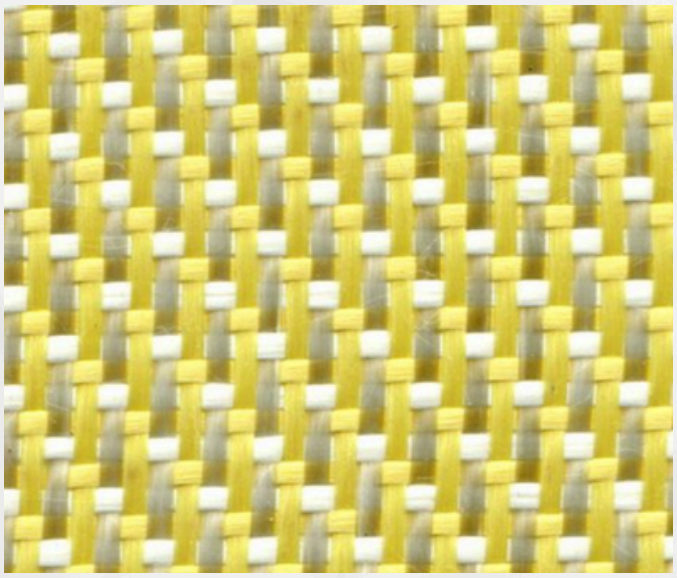
Resistente a grietas
Aumenta la rigidez de la estructura
Tiene alta absorción de energía y bajo alargamiento
No se corroe en agua dulce ni salada
Es incombustible.



Tejidos para compuestos







Tejidos Híbridos

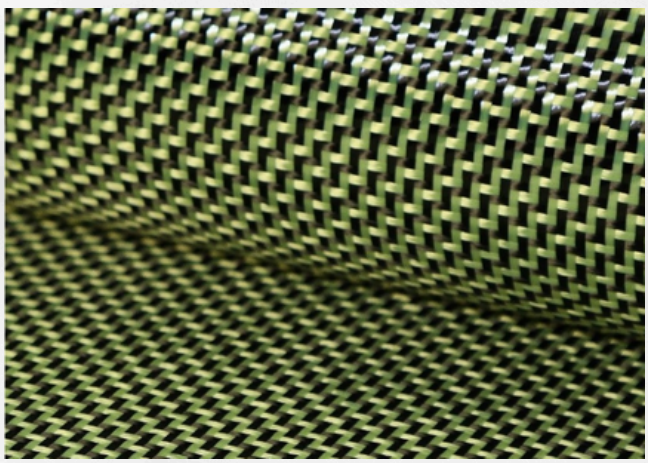
Los tejidos híbridos representan una solución avanzada en la ingeniería de compuestos, combinando dos o más tipos de fibras — como fibra de vidrio, fibra de carbono y aramida — en una misma estructura textil. El objetivo es integrar propiedades distintas en un único material, permitiendo optimización de desempeño mecánico, costo y durabilidad.

Combinaciones:

Vidrio + Carbono (GFRP + CFRP híbrido)
Combina la rigidez y alta resistencia mecánica del carbono con el costo-beneficio y resistencia química de la fibra de vidrio.

Vidrio + Aramida
Integra la resistencia química y estructural del vidrio con la alta resistencia al impacto de la aramida.

Aramida + Carbono
Combina alta rigidez (carbono) con alta tenacidad y resistencia al impacto (aramida).



Tejidos para compuestos





Manta de fibra de vidrio

Versatilidad y Eficiencia para Aislamiento Térmico e Industrial.

Ampliamente utilizadas en aplicaciones industriales que exigen resistencia térmica, aislamiento y protección de equipos. Fabricadas a partir de fibras de vidrio de alta calidad, las mantas presentan excelente desempeño en ambientes de altas temperaturas, además de ofrecer baja conductividad térmica y óptima estabilidad dimensional.

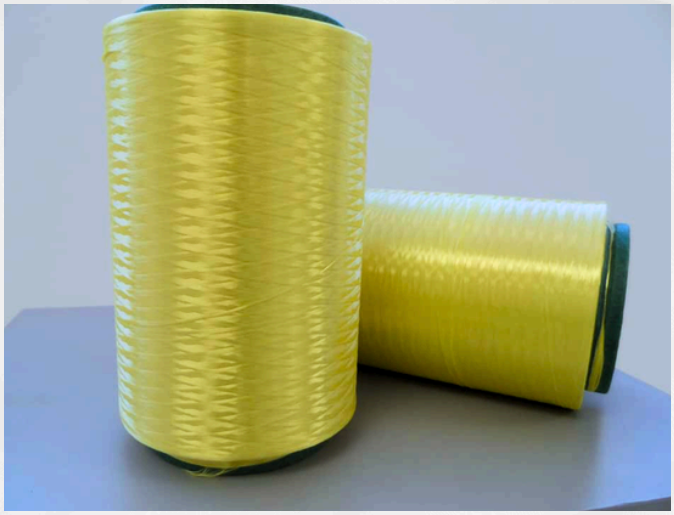
En la industria, las mantas de fibra de vidrio se emplean en la fabricación de chaquetas térmicas removibles, aislamiento de tuberías, calderas, hornos, estufas, equipos de proceso y sistemas de escape. También pueden ser utilizadas como refuerzo en compuestos y en aplicaciones que demandan protección contra calor radiante.

- Excelente aislamiento térmico
- Resistencia a altas temperaturas
- Baja conductividad térmica
- Ligereza y facilidad de instalación
- Durabilidad y resistencia a la corrosión
- Reducción de pérdidas energéticas

Fibertex suministra mantas de fibra de vidrio en diversas espesuras y densidades, atendiendo las más variadas necesidades de los sectores industrial, metalúrgico, petroquímico, naval, automotriz y de generación de energía.

Hilos para compuestos







Hilos - Vidrio, Aramida y Carbono

Los hilos de fibra de vidrio, carbono y aramida constituyen la forma primaria de refuerzo utilizada en la ingeniería de materiales avanzados. Antes de transformarse en tejidos, mantas o preimpregnados, estas fibras se organizan en hilos continuos (yarns), que ya presentan propiedades mecánicas elevadas y pueden ser utilizados directamente en diversas aplicaciones industriales.
El rendimiento de estos hilos está directamente relacionado con factores como:

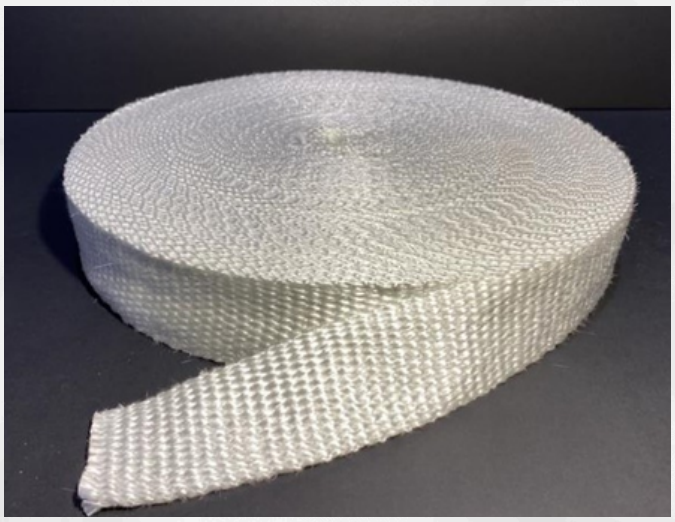
- Tipo de fibra
- Título (tex/dtex)
- Número de filamentos
- Torsión (twist)
- Tratamiento superficial (sizing)

El destaque es para los hilos texturizados que proporcionan mejoras significativas en perfiles pultruidos pues sus mechas abiertas permiten que la resina penetre fácilmente evitando fallas en el perfil.

Además de ser base para tejidos, los hilos pueden ser utilizados directamente en procesos industriales:

- Filament winding: enrollamiento continuo para recipientes y tuberías
- Braiding (trenzado): mangueras, cables y refuerzos flexibles
- Pultrusión: perfiles estructurales continuos
- Costura técnica: fijación y refuerzo de compuestos
- Refuerzo localizado: aplicación direccionada de carga

Cintas para compuestos







Cintas de fibra de Vidrio, Aramida, Carbono e Híbridas

Las **cintas de fibra de vidrio** son ampliamente utilizadas debido a su óptima relación costo-beneficio, elevada resistencia mecánica y excelente compatibilidad con resinas poliéster, epóxi y viniléster. Se aplican en refuerzos estructurales, laminación de piezas técnicas, fabricación de tubos, tanques, embarcaciones, palas eólicas y componentes automotrices.

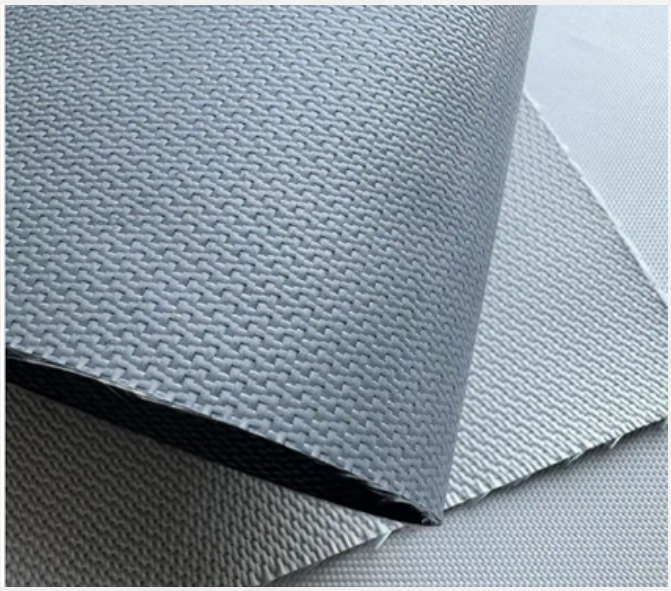
Las **cintas de fibra de carbono** se destacan por su altísima resistencia mecánica aliada al bajo peso, siendo ideales para aplicaciones que exigen máximo rendimiento estructural. Muy utilizadas en los sectores aeronáutico, automotriz, deportivo e industrial, proporcionan aumento de rigidez, reducción de peso y mayor durabilidad de las piezas.

Las **cintas de aramida** ofrecen elevada resistencia al impacto, abrasión y fatiga, además de excelente estabilidad térmica. Están indicadas para aplicaciones que necesitan absorción de energía y protección mecánica, como piezas de seguridad, blindajes, refuerzos industriales y componentes sujetos a vibración o choque.

Las **cintas híbridas**, producidas con combinaciones entre fibra de vidrio, carbono y aramida, unen diferentes propiedades en un único material. Esta tecnología permite desarrollar compuestos más ligeros, resistentes y con excelente equilibrio entre costo, desempeño estructural y resistencia al impacto.

Tejidos engomados/ aluminizados







Tejidos Técnicos Revestidos e Impregnados:

La ingeniería textil moderna permite la creación de materiales híbridos que combinan la resistencia estructural de sustratos de alto rendimiento con las propiedades protectoras de recubrimientos químicos avanzados. El tratamiento con elastómeros (engomado), polímeros antiadherentes (Teflón/PTFE) y resinas estructurales (Epóxi) transforma tejidos comunes en soluciones para industrias que operan bajo condiciones extremas de calor, corrosión y estrés mecánico.

Tecnología de Tratamiento	Bases Comunes	Rango de Temp.	Propiedad Clave
Caucho de Silicona	Vidrio	-70°C a 260°C	Flexibilidad y Antideslizamiento
Teflon™ (PTFE)	Vidrio	-70°C a 260°C	Inercia Química y Bajo Rozamiento
Resina Epoxi	Carbono / Vidrio	Var. (Cura térmica)	Rigidez Estructural y Ligereza
Caucho Nitrílico	Algodón / Poliéster	-30°C a 120°C	Resistencia a los Combustibles
Neopreno (CR)	Algodón / Nailon	-40°C a 100°C	Resistencia Mecánica y UV

La integración de tratamientos como Teflón, Epóxi y elastómeros en bases textiles de alto rendimiento permite que la industria supere límites de temperatura y resistencia química. Fibertex, al dominar estas tecnologías, suministra materiales que no solo protegen equipos, sino que optimizan procesos productivos enteros, garantizando durabilidad y seguridad en ambientes donde materiales convencionales fallarían.

Chevron - Lona de algodón engomada con caucho nitrílico









Lona de Chevron

La Lona de Chevron es un material semiacabado compuesto por un tejido de algodón de alta resistencia, especialmente preparado e impregnado/revestido con caucho nitrílico (NBR) de dureza 70 (+/- 5), Shore A.

El nombre "Chevron" deriva de su principal uso: la fabricación de empaquetaduras tipo Chevron (también conocidas como V-packing, empaquetaduras en "V" o juegos de sellado multi-labios).

El refuerzo textil de algodón confiere al material excelente estabilidad dimensional, resistencia a la extrusión y soporte estructural, mientras que el caucho nitrílico garantiza elasticidad, resiliencia y elevada resistencia a aceites y fluidos hidráulicos. Tras la impregnación y vulcanización, la lona se convierte en un compuesto flexible, resistente e ideal para conformación en anillos de sellado de alto rendimiento.

Propiedades típicas del compuesto NBR 70 (+/- 5) Shore:

Propiedad	Valor Típico	Observación
Dureza	70 (+/- 5) Shore A	Equilibrio entre flexibilidad y resistencia
Temperatura de trabajo	-30 °C a +100 °C (hasta +120 °C intermitente)	Adecuada para sistemas hidráulicos industriales
Resistencia a aceites minerales	Excelente	Aceites hidráulicos, grasas y combustibles
Resistencia a la abrasión / desgaste	Elevada	Refuerzo de algodón crudo en altas presiones
Deformación permanente	Baja / Moderada	Mantiene la fuerza de sellado a lo largo del tiempo

Principales ventajas:

- Alta resistencia a la extrusión: El refuerzo de algodón impide el flujo del material por las holguras bajo altas presiones.
- Sellado eficiente y progresivo: La geometría en V hace que la presión de contacto aumente con la presión del sistema.
- Durabilidad en movimientos alternados: Combinación de flexibilidad del NBR + resistencia mecánica de la lona.
- Excelente compatibilidad con aceites: NBR 70 Shore es la elección estándar para fluidos hidráulicos minerales.
- Ajustabilidad de altura: Es posible variar el número de anillos intermedios para adecuarse al espacio disponible.

Aislamiento térmico

Sobre el Aislamiento térmico, removibles y protección pasiva

Fibertex posee una confección interna altamente especializada y estructurada con máquinas y equipos especialmente desarrollados para la fabricación y costura de los tejidos térmicos. Algunos ítems se rellenan con fibras térmicas de acuerdo con la necesidad de aplicación del cliente. Suministramos también los accesorios de reposición para costura como: chapita tipo gancho, chapita tipo arandela, alambre de acero inoxidable, velcro, hilo de fibra de vidrio e hilo de fibra de aramida.

Fibertex desarrolla soluciones en tejidos técnicos y materiales de alta performance para aplicaciones de aislamiento térmico industrial, atendiendo diversos segmentos con calidad, resistencia y tecnología.

- Almohadas térmicas
- Cortinas p/ hornos y salas de soldadura
- Chaquetas térmicas para válvulas
- Protección térmica para mangueras
- Ductos flexibles
- Juntas no metálicas
- Cabañas para soldadura
- Mantas anti-llamas
- Empaquetaduras
- Cintas
- Tejidos
- Mantas



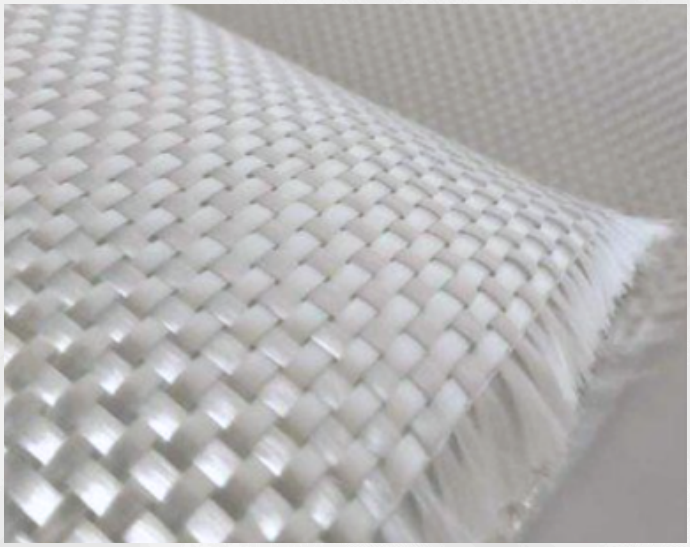




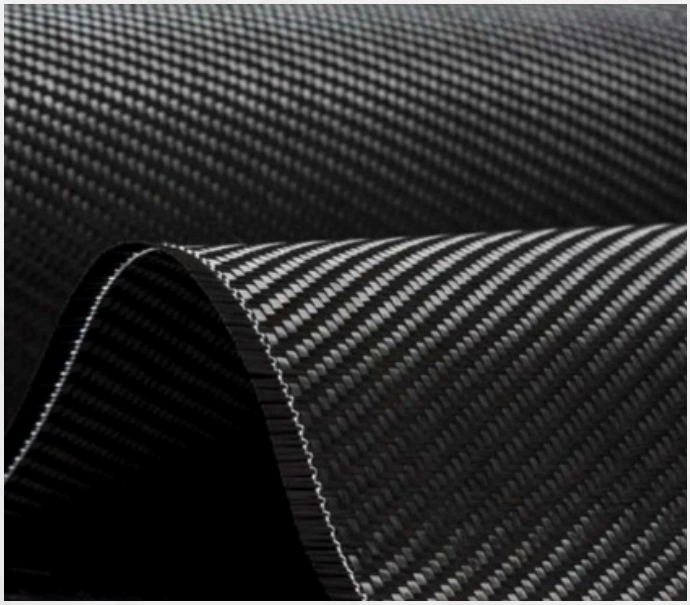
Mercados y Aplicaciones

- Aislamiento de Tuberías en General;
- Aislamiento de Válvulas y Accesorios de Tuberías;
- Aislamiento de Tanques, Reactores, Turbinas y Equipos diversos;
- Aislamiento de motores, turbinas, generadores, sala de máquinas
- Protección anti-llamas

Aislamiento térmico







Tejidos y cintas

Protección térmica inteligente.

Los **tejidos y cintas de fibra de vidrio** poseen excelente resistencia térmica, estabilidad dimensional y óptima relación costo-beneficio. Se aplican en la fabricación de mantas térmicas, juntas de expansión, protección de tuberías, revestimientos industriales, cortinas térmicas, aislamiento de equipos y refuerzos para sistemas térmicos.

Los **tejidos y cintas de aramida** se destacan por la elevada resistencia mecánica y térmica, además de la excelente resistencia al desgaste y abrasión. Muy utilizados en protecciones térmicas industriales, barreras contra calor, EPIs, aislamiento de áreas críticas y aplicaciones que exigen alta durabilidad en ambientes severos.

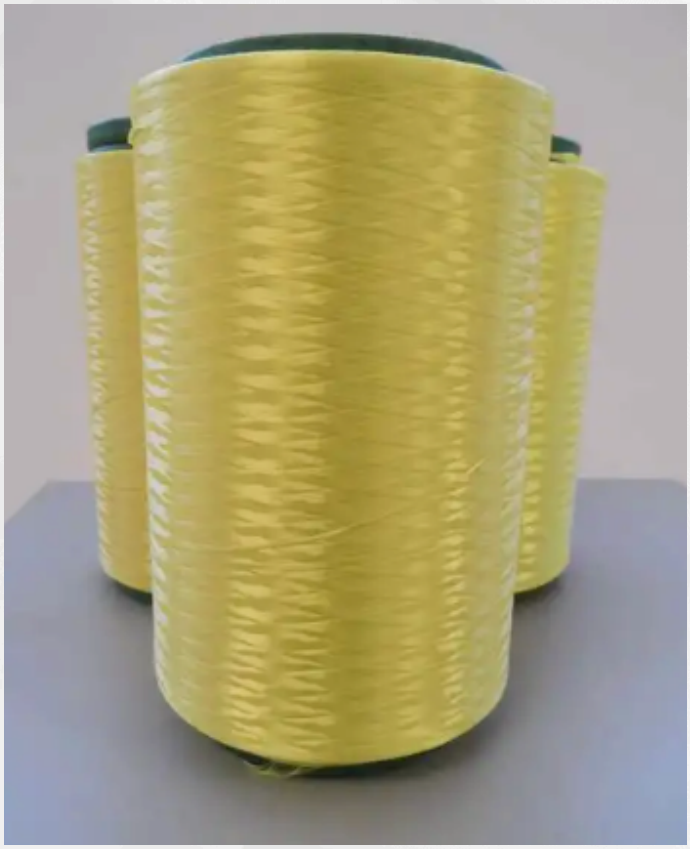
Ya los **tejidos y cintas de fibra de carbono** ofrecen excelente resistencia térmica asociada a la alta resistencia mecánica y bajo peso. Se emplean en aplicaciones industriales de alta performance, protección térmica de equipos, compuestos y sistemas sujetos a altas temperaturas y esfuerzos mecánicos intensos.

Los **tejidos y cintas cerámicos** están indicados para aplicaciones extremas, soportando temperaturas muy elevadas y contacto directo con calor intenso. Utilizados en hornos industriales, calderas, juntas de sellado, barreras térmicas, aislamiento de líneas calientes y protección contra llamas y salpicaduras de metales líquidos.

Los **materiales híbridos,** desarrollados a partir de la combinación entre diferentes fibras técnicas, unen propiedades como resistencia térmica, resistencia mecánica, flexibilidad y ligereza en un único producto. Esta tecnología permite soluciones personalizadas para aplicaciones industriales que exigen alto desempeño térmico y estructural.

Aislamiento térmico







Mantas e hilos

Hilos

Fibertex ofrece una línea completa de hilos técnicos para aplicaciones industriales que exigen alta resistencia mecánica, estabilidad térmica y excelente desempeño en ambientes severos. Disponibles en **fibra de vidrio, fibra de aramida, fibra cerámica y fibra de carbono**, nuestros hilos atienden los más diversos segmentos industriales, garantizando calidad, seguridad y durabilidad.

Principales aplicaciones

- Fabricación de tejidos técnicos.
- Producción de empaquetaduras industriales.
- Cordones y cintas para sellado térmico.
- Refuerzo para materiales compuestos.
- Aislamiento térmico y eléctrico.
- Equipos para siderurgia, fundición, petroquímica, generación de energía e industria automotriz.

Mantas

Desarrolladas para ofrecer alto desempeño en aislamiento térmico y protección contra altas temperaturas. Fabricadas en **fibra de vidrio, sílice y fibra cerámica**, proporcionan excelente eficiencia térmica, resistencia y seguridad para procesos industriales.

Principales aplicaciones

- Aislamiento de tuberías, calderas y hornos industriales.
- Protección de equipos y componentes sujetos al calor.
- Fabricación de chaquetas térmicas removibles.
- Barreras térmicas para procesos industriales.
- Industrias siderúrgica, metalúrgica, petroquímica, vidrio, cemento, fundición, generación de energía y automotriz.
- Sistemas de protección térmica en equipos industriales y procesos de alta temperatura.

Aislamiento térmico









Removible

Protección térmica inteligente para equipos industriales.

El aislamiento térmico es esencial para garantizar más seguridad, eficiencia energética y protección de los equipos en ambientes industriales. Y puede aplicarse de forma removible dependiendo de la necesidad de la operación.
Los aislamientos removibles son ideales para máquinas y equipos que necesitan mantenimiento frecuente, como válvulas, turbinas, bridas, motores, escapes y tuberías.
En la fabricación de estas soluciones, se utilizan tejidos técnicos y materiales aislantes específicos para soportar altas temperaturas y condiciones severas de trabajo.

Entre las principales fibras utilizadas están:

- Fibra de vidrio
- Fibra cerámica
- Fibra de sílice
- Aramida
- Tejidos híbridos especiales

Los rellenos aislantes pueden incluir:

- Lana de vidrio
- Lana de roca
- Mantas cerámicas
- Fieltros térmicos especiales

Estos materiales ayudan a:
✔️ Reducir pérdidas térmicas
✔️ Mejorar la eficiencia energética
✔️ Proteger operadores contra altas temperaturas
✔️ Disminuir riesgos de accidentes
✔️ Aumentar la vida útil de los equipos
✔️ Facilitar mantenimientos industriales

Aislamiento térmico









Protección contra fuego

La protección contra fuego exige tecnología y materiales de alto rendimiento.

Soluciones antillamas desarrolladas para aumentar la seguridad en ambientes industriales, automotrices y situaciones de emergencia, utilizando tejidos técnicos resistentes a altas temperaturas y propagación de llamas.

Fibertex ofrece cobertores, cortinas, cabinas antillamas y cubiertas antiexplosión.

Los **cobertores antillamas** son ampliamente utilizados para
✔️ Contención inicial de incendios
✔️ Protección de equipos y superficies
✔️ Soldadura y mantenimiento industrial
✔️ Barreras térmicas temporales
✔️Seguridad operacional en áreas de riesgo
Fabricados con tejido de fibra de vidrio, el cobertor soporta hasta 500°C.

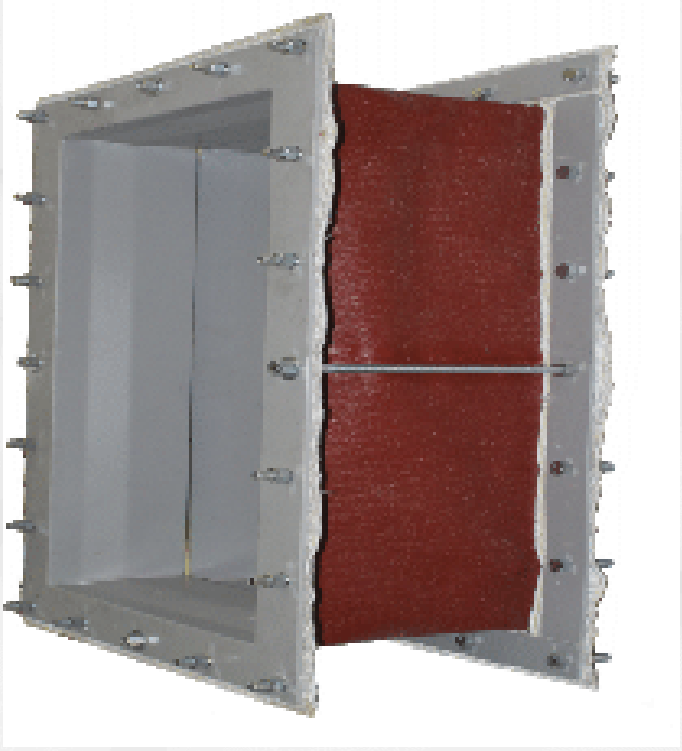
Los cobertores **para incendio en autos eléctricos** fueron desarrollados para auxiliar en el control y aislamiento de incendios que involucran baterías de litio. Fabricado en tejido de sílice con revestimiento de silicona - soportando temperaturas de hasta 1200°C.

Las **cortinas y cabinas antillamas** de Fibertex ofrecen protección y seguridad en el ambiente industrial.

Las **cubiertas antiexplosión** de Fibertex ofrecen seguridad para equipos que pueden presentar ese tipo de riesgo, garantizando la seguridad del entorno de esas máquinas.

Las soluciones Fibertex unen tecnología, resistencia y confiabilidad para aplicaciones críticas.

Aislamiento térmico







Juntas no metálicas

Juntas de expansión no metálicas Fibertex

Están diseñadas para trabajar con expansión y contracción térmica en equipos y tuberías que sufren gran variación de presión o temperatura.

La combinación de los materiales constructivos de las juntas de expansión no metálicas ofrecen excelente resistencia a la corrosión y a temperaturas extremas, lo que les confiere una alta capacidad de aislamiento, estanqueidad al aire/agua y disminución de vibraciones y ruidos. Con flexibilidad casi ilimitada, permiten movimientos en varias direcciones simultáneamente e innumerables posibilidades de diseño, pues pueden fabricarse en cualquier tamaño y en formas circular, cuadrada, rectangular, oval, cónica o combinaciones de ellas.

Como somos fabricantes de tejidos técnicos, nuestra empresa diseña y fabrica las juntas de expansión no metálicas con nuestros propios tejidos. Suministramos y diseñamos tanto juntas más simples con apenas una capa de tejido, como juntas más complejas, con varias capas de tejidos técnicos, siempre considerando la resistencia térmica, química y mecánica, así como las propiedades de fatiga de los materiales.

Aislamiento térmico







Juntas/ cordones & Conducto Térmico Fire Sleeve

Juntas y cordones

Fabricadas en fibra de vidrio, algodón, fibra cerámica y aramida, desarrolladas para aplicaciones de sellado térmico y aislamiento en equipos industriales. Producidas con materias primas de alta calidad, ofrecen excelente resistencia al calor, abrasión y desgaste mecánico, garantizando mayor eficiencia y seguridad operacional.

Las juntas son ampliamente utilizadas en puertas de hornos, calderas, estufas, tapas de inspección, sistemas térmicos y equipos sujetos a altas temperaturas. Ofrecemos juntas en modelos y dimensiones especiales conforme la necesidad de cada proyecto, atendiendo diversos segmentos industriales con soluciones personalizadas de sellado térmico.

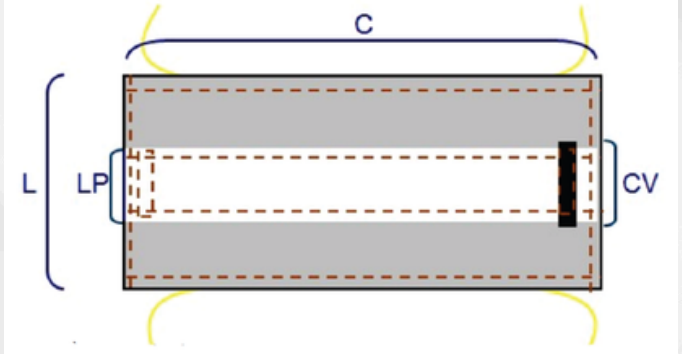
Conducto térmico / Fire Sleeve

Desarrolladas para protección térmica y seguridad industrial en aplicaciones de alta temperatura. Producidas en fibra de vidrio, aramida, fibra cerámica y materiales híbridos, estas mangas pueden recibir revestimiento en silicona especial de alta resistencia, garantizando excelente desempeño contra calor extremo, salpicaduras de metal fundido, llamas directas, abrasión y agentes químicos. Muy utilizadas en la protección de mangueras hidráulicas, cables eléctricos, arneses, tuberías, líneas neumáticas y sistemas industriales expuestos a ambientes severos.

Aislamiento térmico







Protector de brida

Los protectores de brida Fiberprotect producidos por Fibertex® proporcionan seguridad y confiabilidad en la prevención de fugas en bridas de tuberías destinadas a productos químicos peligrosos en estado fluido o gaseoso.

Producidos a partir de productos de alta calidad, los protectores de brida Fiberprotect se instalan con enorme facilidad a través de su sistema de cierre con velcro y cuerdas, protegiendo a los empleados, el parque fabril y el medio ambiente de las salpicaduras y fugas de productos agresivos que puedan ocurrir en las bridas de las tuberías. El cierre de todos los protectores de brida Fiberprotect Fibertex® se realiza mediante velcro y cuerdas con tratamiento PTFE. Estas composiciones se utilizan para temperaturas de hasta 230°C, que atiende las clases # 150, sin embargo, podemos desarrollar y producir en las clases #300, #600 y otras composiciones de acuerdo con la necesidad de la aplicación.

Tamaño de los protectores de 1" hasta 12"

O (pol)	C (mm)	L (mm)	LP (mm)	CV (mm)
1/2"	333	162	27	57
3/4"	364	170	30	60
1"	389	176	34	64
1 1/2"	449	188	40	70
2"	478	209	43	73
2 1/2"	609	234	50	80
3"	647	231	53	83
4"	759	251	53	83
6"	927	247	56	86
8"	1.128	274	62	92
10"	1.326	288	65	95
12"	1.567	328	70	100

C: Largo del protector - **L**: Ancho del protector - **LP**: Ancho de la película (cuando aplicable) **- CV**: Largo del velcro

Aislamiento térmico





Scape chute

Fibertex suministra soluciones en tejidos técnicos para la fabricación de Scape Chute y sistemas de protección térmica industrial, desarrollados para aplicaciones severas con alta resistencia mecánica, abrasión y temperatura. Los Scape Chutes se utilizan principalmente para conducción, protección y contención de materiales en procesos industriales, siendo muy aplicados en los sectores de minería, siderurgia, cementeras, fundiciones, metalurgia y transporte de materiales a alta temperatura.
Los equipos industriales pueden ser suministrados con el scape chute incluido. El producto se confecciona con fibras especiales elegidas conforme a la necesidad térmica y mecánica de la aplicación.

Entre los principales beneficios de los Scape Chutes están:

- Alta resistencia térmica y mecánica
- Protección contra abrasión y desgaste continuo
- Excelente flexibilidad y durabilidad operacional
- Reducción de pérdidas de material y dispersión de partículas
- Resistencia a salpicaduras, polvo y agentes agresivos
- Seguridad operacional en procesos industriales severos
- Proyectos personalizados conforme dimensional y aplicación.

Aislamiento eléctrico

Soluciones en aislamiento eléctrico con alta performance y seguridad industrial.

Fibertex desarrolla materiales técnicos orientados a aplicaciones de aislamiento eléctrico, ofreciendo productos que combinan resistencia térmica, protección mecánica y excelente desempeño en ambientes industriales exigentes. Los materiales que son hilos, cordones, cintas, cordones industriales y mallas pueden recibir tratamientos con resinas especiales, desarrollados para aumentar la protección eléctrica, mejorar la resistencia térmica y garantizar mayor durabilidad durante la aplicación y operación de los equipos.

- Hilos técnicos
- Cintas aislantes
- Cordones industriales
- Cintas especiales para aislamiento eléctrico
- Malla estructural para transformador



Mercados y Aplicaciones:

- Motores eléctricos
- Transformadores
- Arneses y cables especiales
- Equipos industriales
- Sistemas de protección térmica y eléctrica
- Aplicaciones electromecánicas

Aislamiento eléctrico







Hilos y Cintas

Cintas o cordones

Debido a sus propiedades estructurales, las cintas de fibra de vidrio tienen excelente aplicación como aislante eléctrico y térmico para motores, transformadores, generadores, entre otros equipos eléctricos, además de refuerzo y protección de cables telefónicos y eléctricos contra acciones diversas.

Cintas especiales

Fibertex produce cintas pre-impregnadas tratadas con resinas especiales no conductivas. Ampliamente utilizadas para aislamiento e identificación de venas y cables eléctricos, proporcionando acabado de alta performance y calidad.

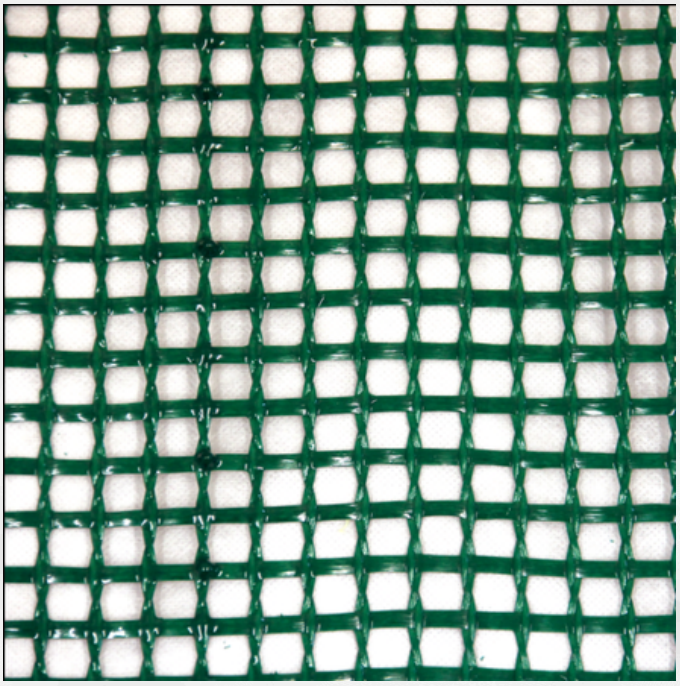
Hilos

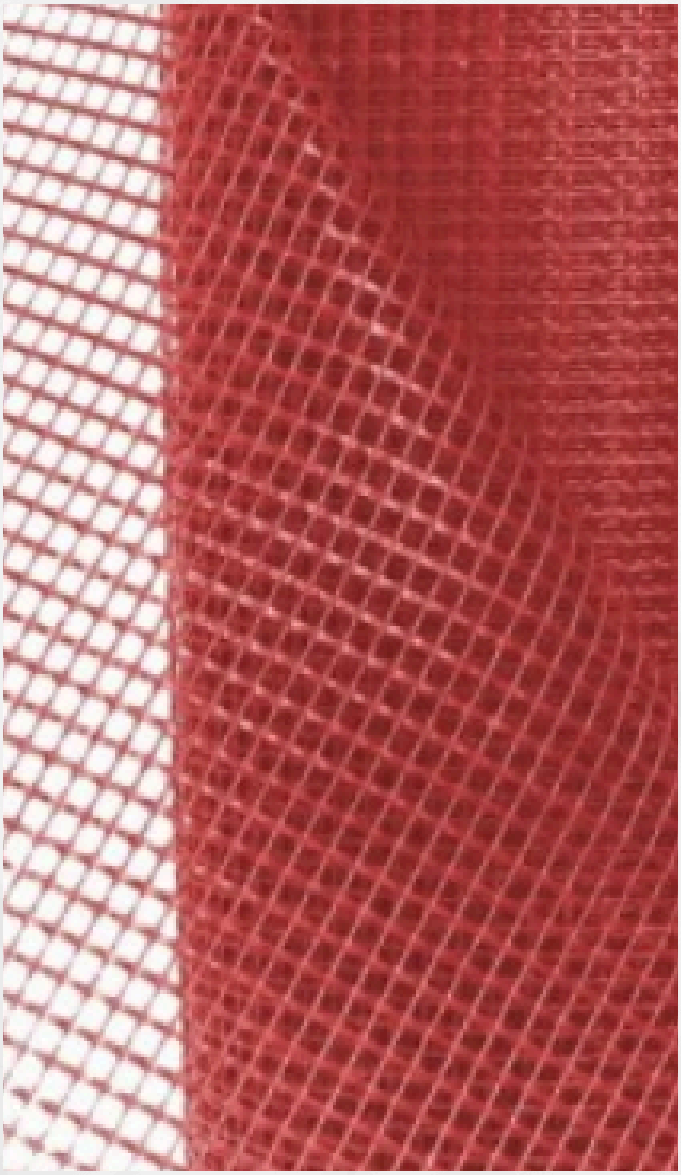
Ofrecemos hilos de fibra de vidrio, aramida, carbono y cerámica en diversos títulos (tex=g/km) naturales o torcidos, con uno o varios cabos. También pueden recibir tratamientos especiales que evitan su desfibrilamiento en el momento de la aplicación.

Los hilos se usan para:

- Costura
- Recubrimiento de cables
- Sustentación de cables de fibra óptica
- Cables telefónicos
- Empaquetaduras
- Revestimientos de mangueras
- Pultrusión
- Refuerzo plástico
- Lona de frenos
- Correas
- Filament Winding

Aislamiento eléctrico





Malla de fibra de vidrio

Las mallas son muy utilizadas en la fabricación y mantenimiento de transformadores de gran porte para reforzar y estructurar sistemas de aislamiento eléctrico.
Cuando se impregna con resina epoxi, la malla de fibra de vidrio forma una estructura robusta que auxilia en la sustentación de la masa aislante alrededor de las bobinas del transformador. Su construcción mantiene el espaciamiento uniforme entre los hilos y refuerza mecánicamente el conjunto, contribuyendo a la estabilidad dimensional y a la resistencia a los esfuerzos electromecánicos generados durante la operación del equipo.

Además de su aplicación interna, la malla de fibra de vidrio también puede ser utilizada externamente como rejilla de protección en transformadores instalados en campo. En ese caso, actúa como una barrera física que impide la formación de nidos por pájaros y la acumulación de materiales combustibles, como paja, hojas y ramas, reduciendo significativamente los riesgos de cortocircuitos, fallas operacionales y principios de incendio.

Aplicaciones Típicas:

- Aislamiento eléctrico de bobinas y enrollamientos
- Refuerzo estructural en transformadores de potencia y distribución
- Barreras de protección para equipos eléctricos
- Rejillas anti-pájaros en transformadores y subestaciones
- Equipos de generación, transmisión y distribución de energía

Refuerzo de abrasivos

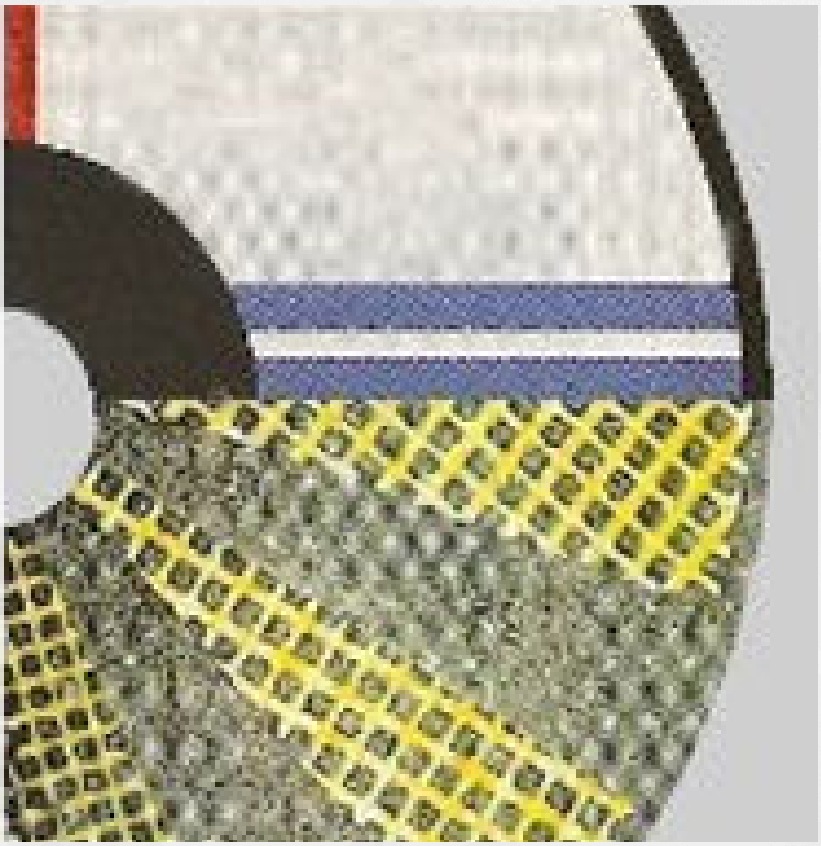
Los refuerzos de abrasivos son materiales utilizados para aumentar la resistencia y la durabilidad de productos abrasivos, como discos de corte y lijas. Generalmente están fabricados con fibras de vidrio junto con otros materiales de alta resistencia y se incorporan a los abrasivos para proporcionar mayor estabilidad y seguridad.

- Malla de refuerzo abrasivo
- Hilos de fibra de vidrio p/ refuerzo
- Malla separadora PTFE

Las principales funciones incluyen:

- Aumento de la resistencia mecánica: Proporcionan soporte estructural al abrasivo, permitiendo que soporte presiones más altas.
- Seguridad: Evitan fallas catastróficas, ofreciendo mayor seguridad al operador.
- Durabilidad: Mantienen la forma y el desempeño del abrasivo por más tiempo, incluso en aplicaciones intensas.

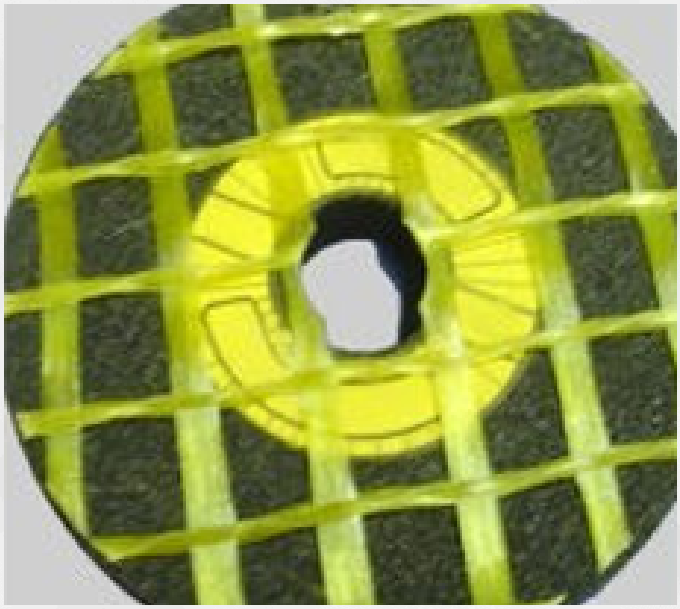
Estos refuerzos son ampliamente utilizados en la fabricación de discos de corte y desbaste, lijas industriales y otros productos donde el refuerzo y la resistencia a la abrasión son esenciales.

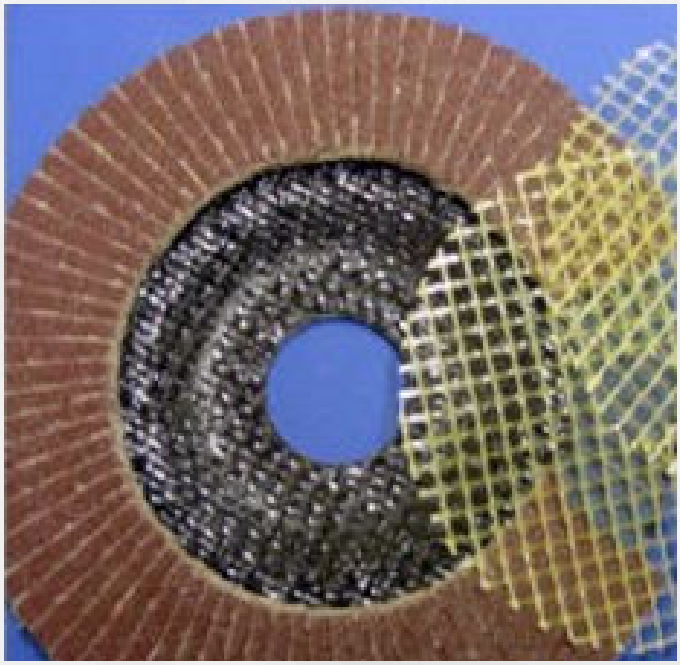


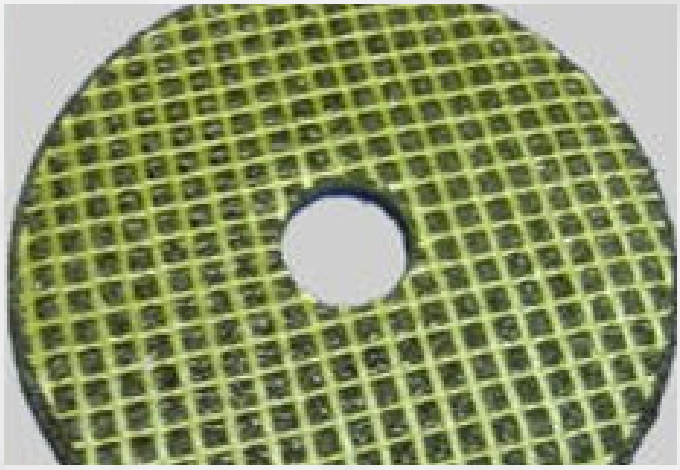
Mercados y Aplicaciones:

- Discos de desbaste
- Ruedas de corte
- Flaps
- Discos de corte

Refuerzo de abrasivos







Malla para refuerzo

Ventajas y Usos

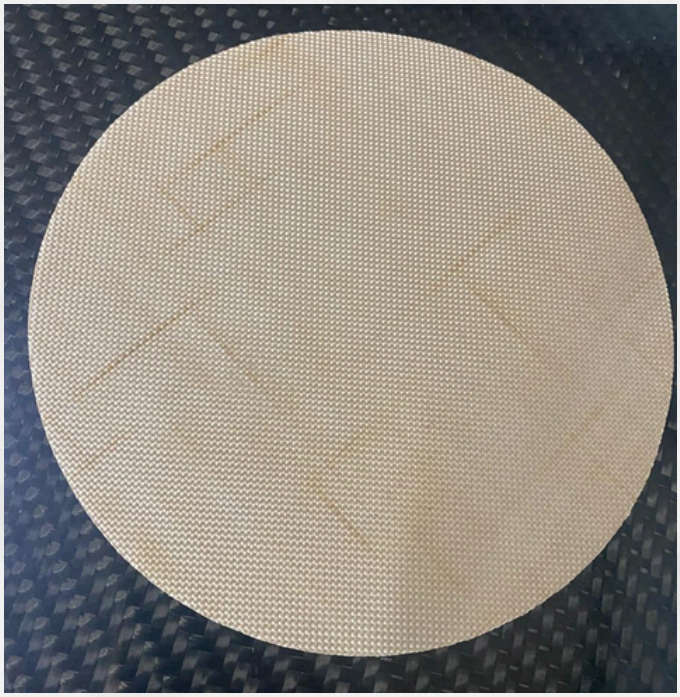
La malla de Fibertex se fabrica a partir de hilos de altísima resistencia y bajo elongamiento, producida en diversos patrones e impregnada con resinas especiales. La línea de productos de este segmento está compuesta por diversos tipos de mallas y espesores que varían de 0,15mm hasta 2,5mm, atendiendo las exigencias de cada tipo de abrasivo. El tamaño de la malla también varía de 6mm hasta 900mm de diámetro.

La calidad de fabricación de las mallas de Fibertex asegura al producto final altísima resistencia, cumpliendo normas nacionales e internacionales, asegurando un buen desempeño en altas rotaciones y proporcionando total seguridad a los usuarios.

Además de todas las ventajas descritas, Fibertex trae al mercado una innovadora tecnología de acabado con resinas que elimina el uso de películas plásticas como separador. A pesar de no existir el uso del plástico, el acabado no permite que las mallas se peguen unas con otras. Esta innovación facilita el trabajo del usuario, proporcionando mayor agilidad a la producción, además de la importante contribución para la preservación del medio ambiente.

La malla Fibertex es hoy ampliamente utilizada por diversas marcas de abrasivos producidos nacionalmente.

Refuerzo de abrasivos





Malla en PTFE para separación de discos de corte

Las mallas en PTFE (Politetrafluoretileno) son ampliamente utilizadas en la industria de fabricación de discos de corte y desbaste como material separador durante el proceso de curado térmico. Su principal función es impedir la adherencia entre los discos abrasivos y las superficies de apoyo o entre los propios discos durante las etapas de prensado y curado en estufas y hornos industriales.

Producidas con tejido de fibra de vidrio revestido en PTFE, estas mallas ofrecen excelente resistencia térmica, estabilidad dimensional y propiedades antiadherentes, volviéndose indispensables para garantizar calidad y productividad en la fabricación de abrasivos.

Hilos de fibra de vidrio p/ refuerzo

Hilos de Fibra de Vidrio para Refuerzo de Ruedas Especiales (Roving)

Los hilos de fibra de vidrio tipo roving son materiales de refuerzo ampliamente utilizados en la fabricación de ruedas especiales y herramientas abrasivas industriales. Desarrollados para ofrecer elevada resistencia mecánica y estabilidad estructural, estos hilos desempeñan un papel fundamental en el aumento de la seguridad, durabilidad y desempeño de las ruedas durante operaciones de corte, desbaste y rectificación.

Producidos a partir de filamentos continuos de fibra de vidrio agrupados en haces, los rovings presentan excelente compatibilidad con resinas fenólicas y otros sistemas aglomerantes utilizados en la industria abrasiva. Su aplicación contribuye directamente a reforzar la estructura interna de la rueda, reduciendo riesgos de ruptura durante rotaciones elevadas y esfuerzos mecánicos intensos.

Construcción civil

La construcción civil viene pasando por una transformación tecnológica impulsada por la búsqueda de estructuras más ligeras, resistentes, durables y sustentables. En ese escenario, los tejidos técnicos de Fibertex ganaron destaque como soluciones avanzadas para refuerzo estructural, recuperación de obras, protección e ingeniería de alto rendimiento.

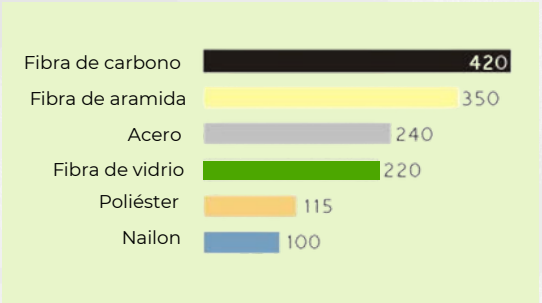
Los tejidos de fibra de vidrio, aramida y carbono son producidos a partir de hilos especiales dispuestos en patrones específicos para el ramo de construcción civil, y también son tratados con resinas especiales para protección contra ataque de álcalis y tratamiento antimoho.

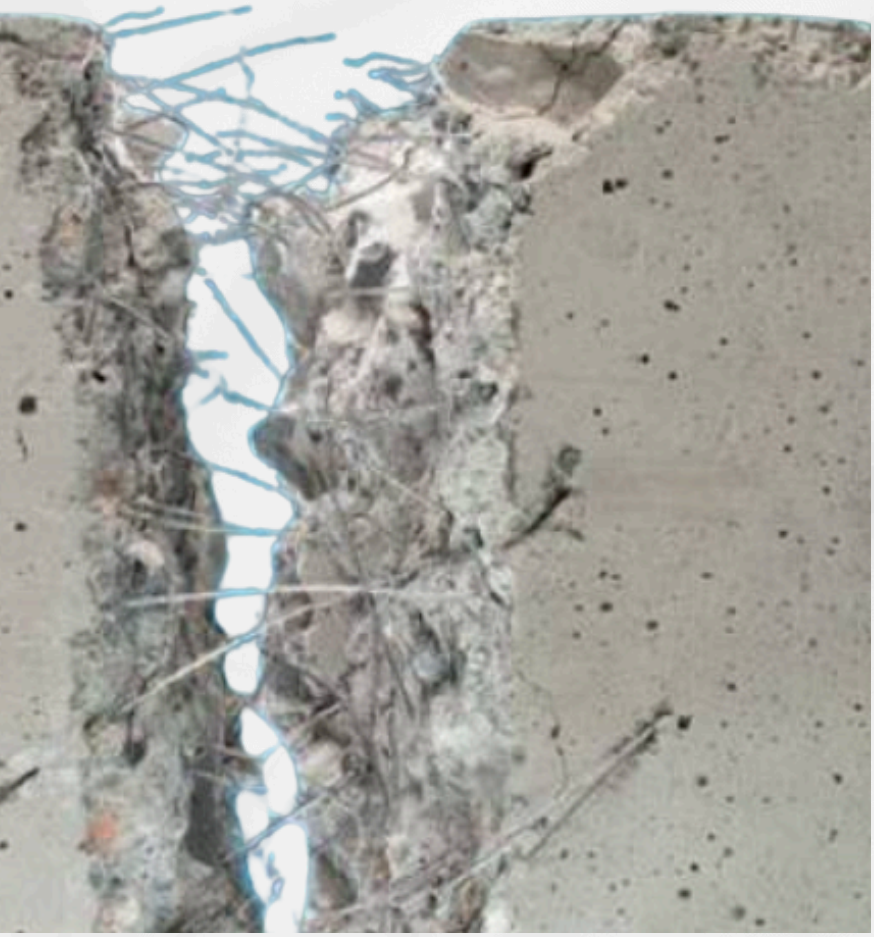
Características como resistencia a la ruptura, bajísimo porcentaje de elongamiento y maleabilidad son cualidades destacadas de estos productos.

Vea al lado la tabla de resistencia a la tracción de los tejidos técnicos.

- Tejidos de fibra de vidrio
- Tejidos de fibra de carbono
- Mallas de fibra de vidrio
- Hilo picado
- Cintas

Resistencia a la tracción





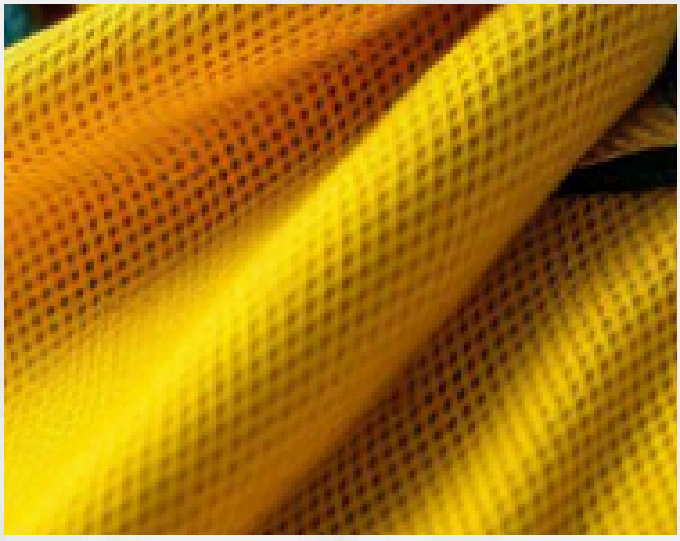
Aplicaciones:

- Refuerzo de concreto y albañilería;
- Fachadas y paneles arquitectónicos;
- Sistemas en compuestos estructurales (GFRP);
- Reparaciones en vigas, pilares y losas;
- Impermeabilización y refuerzo anticorrosivo.
- Soporte de mosaicos y piedras
- Placa de yeso

Construcción civil







Tejidos y cintas

Tejidos y cintas de Fibra de vidrio

Utilizados en aplicaciones estructurales debido a su alta resistencia mecánica, baja conductividad térmica, eléctrica, y resistencia a la corrosión. Aplicados en:
Refuerzo de concreto y albañilería
Fachadas y paneles arquitectónicos
Compuestos estructurales (GFRP);
Reparaciones en vigas, pilares y losas;
Impermeabilización
Estudios recientes destacan el crecimiento del uso de barras y laminados en fibra de vidrio como alternativa al acero, debido a la inmunidad a la corrosión y reducción de mantenimiento.

Tejidos y cintas de Fibra de carbono

Ofrece alta resistencia mecánica y peso extremadamente reducido. Muy usado en:

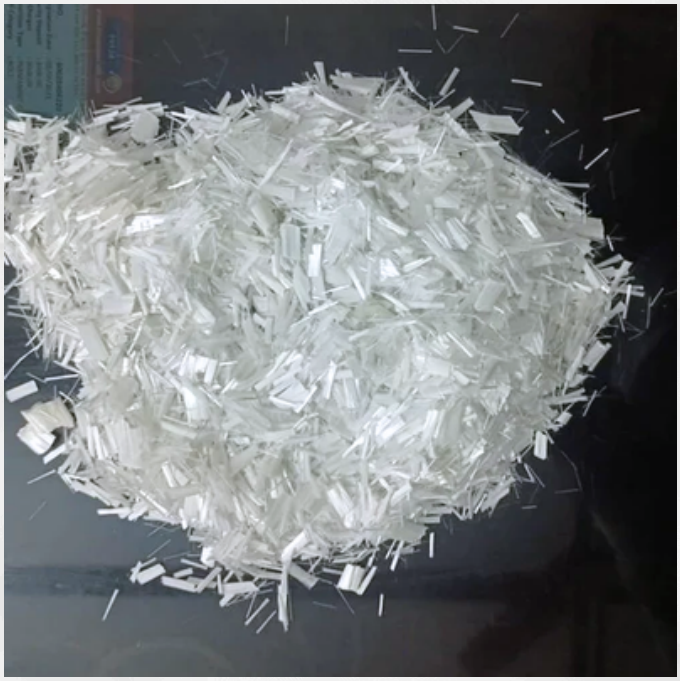
- Recuperación estructural de puentes y viaductos;
- Refuerzo de pilares y vigas;
- Obras de retrofit;
- Estructuras sujetas a grandes cargas;
- Construcciones de alto desempeño

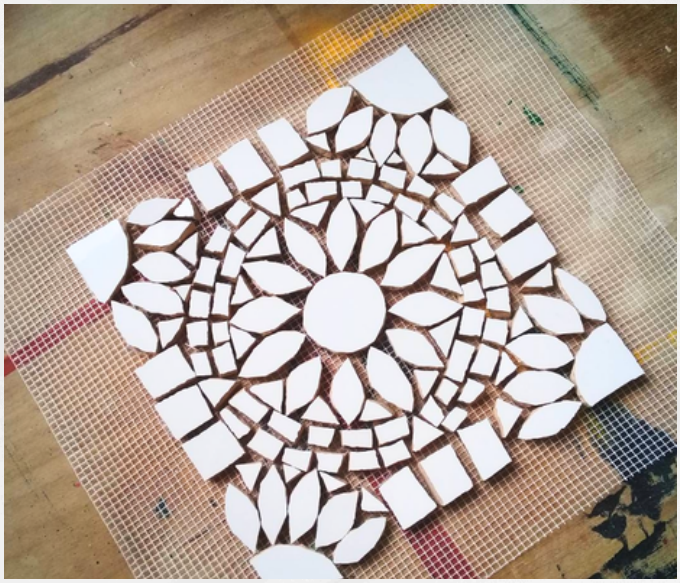
Tejidos y cintas de Fibra de Aramida

Se destacan por la resistencia al impacto, fatiga y esfuerzos dinámicos. Utilizados en:
Refuerzo sísmico;
Estructuras sujetas a vibración;
Protección contra impacto;
Refuerzos en puentes, túneles y estructuras especiales;
Ambientes industriales severos.

Su elevada capacidad de absorción de energía y excelente resistencia a la fatiga hacen de la aramida una solución diferenciada para aplicaciones críticas de ingeniería.

Construcción civil







Hilo Picado, mallas y cintas

Hilo picado

Solución eficiente para el refuerzo de concretos y morteros. Su aplicación contribuye directamente al aumento de la resistencia mecánica, reducción de fisuras y mayor durabilidad de las estructuras.

Cuando se incorporan al concreto, las fibras actúan como micro refuerzos distribuidos por toda la masa, ayudando en el control de retracción plástica y minimizando grietas causadas por esfuerzos mecánicos, impactos y variaciones térmicas. El material presenta excelente resistencia química, bajo peso y no sufre corrosión.

Mallas

Garantizan mayor resistencia mecánica y estructural preservando la integridad de los materiales durante el transporte, instalación y uso. Se aplican en el reverso de mármoles y granitos actuando como refuerzo estructural, reduciendo riesgos de rotura, grietas y astillamientos, especialmente en placas más delicadas o de grandes dimensiones. En el sector de revestimientos, las mallas se utilizan en mosaicos y pastillas para facilitar la aplicación y proporcionan mejor alineamiento y fijación de las piezas.

Cintas de fibra de vidrio anti-álcalis

Las cintas tienen excelente resistencia mecánica, estabilidad dimensional y durabilidad. Desarrolladas para auxiliar en el refuerzo estructural, acabado y protección en diferentes sistemas constructivos. Se aplican en drywall, refuerzo de esquinas, impermeabilizaciones y compuestos cementícios. Ayudan a evitar fisuras y aumentan la resistencia de las superficies sometidas a esfuerzos y movimientos. Ofrecemos las cintas en diferentes anchos, gramajes y con tratamientos especiales.

Filtración de metales no ferrosos

- Filtros
- Mallas

Los diferentes tipos de filtros de Fibertex están desarrollados para filtraciones primarias, reciclaje, transferencia, coquillas, moldes abiertos, arenas y otros.
Los filtros de Fibertex se fabrican con tejidos de fibra de sílice, vidrio o carbono e impregnados con resinas especiales que no emanan gases y pueden suministrarse con tratamiento cerámico o carbonizado. El filtro puede tener diferentes cantidades de orificios por pulgada cuadrada para ajustarse a la distribución del flujo de metal deseado. La dimensión de los filtros puede personalizarse según la necesidad del cliente y puede suministrarse en forma de filtros confeccionados y mallas.
Estos filtros tienen como función principal retener impurezas, inclusiones no metálicas, escorias y partículas contaminantes durante el vaciado del metal, garantizando un flujo más limpio y uniforme. El resultado es una pieza final con mayor calidad, resistencia mecánica y acabado superficial superior.

Los filtros de fibra de vidrio son más económicos que otros filtros, vea el comparativo a continuación:

Filtro de fibra de vidrio 💰
Malla de alambre 💰💰
Filtro cerámico 💰💰💰💰💰

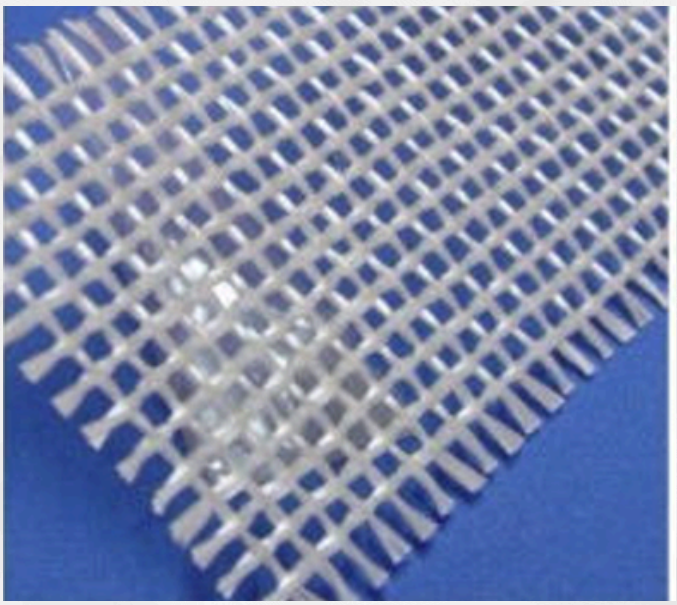


Aplicación:

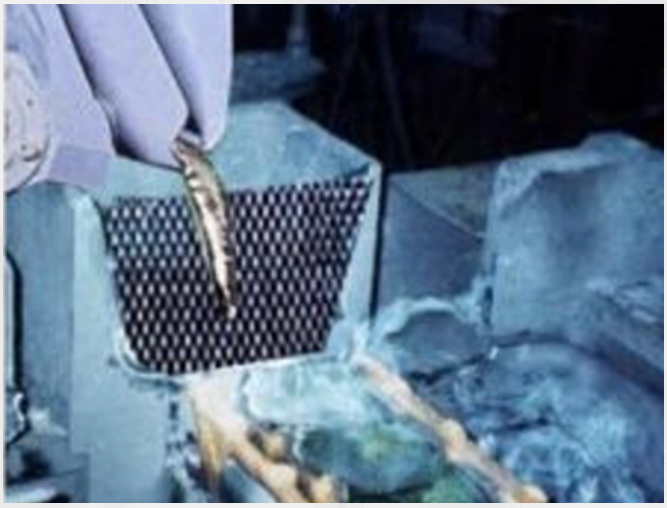
Filtración de metales líquidos para la fabricación de:

- Bloques de motor
- Culatas
- Discos y tambores de freno
- Pistones
- · Componentes de suspensión y transmisión
- Ruedas automotrices
- Componentes eléctricos y electrónicos
- Estructuras metálicas de precisión

Filtración de metales líquidos







Filtros y Mallas

Desarrollados especialmente para procesos de filtración de metales líquidos en fundiciones e industrias metalúrgicas, los filtros tienen como función principal retener impurezas, inclusiones no metálicas, escorias y partículas contaminantes durante el vaciado del metal, garantizando un flujo más limpio y uniforme. El resultado es una pieza final con mayor calidad, resistencia mecánica y acabado superficial superior.

Principales beneficios de los filtros Fibertex:

- Reducción de defectos y porosidades en las piezas fundidas
- Mayor control de la calidad metalúrgica
- Aumento de la resistencia y desempeño de las piezas
- Mejora en el acabado superficial
- Reducción de pérdidas y retrabajos industriales
- Alta resistencia térmica y química
- Excelente estabilidad dimensional incluso a altas temperaturas

Los materiales técnicos utilizados por Fibertex ofrecen elevada resistencia al choque térmico y excelente desempeño en aplicaciones severas, atendiendo diferentes procesos industriales que trabajan con metales líquidos no ferrosos.

Características de los filtros de Fibertex

Agujeros / pulg2	Tratamiento	Espesor (mm)	Gramaje (g/m2)	Diseño
47	TC	0,60	240	giro inglés
315	TC	0,60	290	tela 1x1
232	TC	0,50	300	tela 1x1
84	carbonizado	0,70	340	tela 1x1
100	carbonizado	0,65	360	tela 1x1
100	TC	0,70	400	tela 1x1
75	TC	0,70	436	tela 1x1
162	TC	0,80	496	tela 1x1

REDES SOCIALES

@fibertexlouveira

@FibertexProdutosTexteis

@FibertexProdutosTexteis

@FibertexProdutosTexteis

E-COMMERCE

loja.fibertex.com.br

FIBERTEX®
Tecendo tecnologia.

CONTÁCTENOS



19 3878-2073

vendas@fibertex.com.br

www.fibertex.com.br

DÓNDE ESTAMOS



Estrada da Boiada, 4001 -
Vinhedo/SP
13281-672